



The MM08 mounting kit consists of a horizontally cut hydrodynamic bearing. In addition to the bearing, the equipment is supplied with an auxiliary shaft that facilitates the assembly and dismantling of the hydrodynamic slide bearing, thus the student learns all the components and their operation. The material is supplied placed and protected in a box for transport along with the necessary tools for its use.



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

6. Se quitan los tornillos de unión del anillo móvil (10). De esta manera las partes principales del cojinete quedarán desmontadas.



24



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

7. Por último se pueden quitar los tapones que se encuentran en las caras laterales de la carcasa inferior del cojinete.



25



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

6. MANTENIMIENTO

El nivel de aceite debe ser revisado a intervalos regulares con la máquina en reposo. El nivel mínimo de aceite es cuando el aceite sólo se llega a la parte inferior de la mirilla de nivel (1.11).

La carcasa del cojinete debe mantenerse limpio para que la transferencia de calor no pueda ser obstaculizada por la suciedad y el polvo, los cuales que llevan al sobrecalentamiento y daño posterior del equipo.

En caso de que durante la operación, haya variaciones inusuales en la temperatura del cojinete o el nivel de aceite, las causas deben ser investigadas.

INTERVALOS DE CAMBIO DE ACEITE

En los cojinetes que usan aceite mineral se recomienda el lavado y cambio de aceite después de 8000 horas de funcionamiento, para rodamientos lubricados con aceite forzados se recomienda un intervalo de 20.000 horas.

Cuando hay puestas en marcha frecuentes o cuando las temperaturas del aceite son muy elevadas o cuando hay un ambiente excesivamente sucio se requieren unos intervalos más cortos.

Para cambiar el aceite, extraer el aceite por el orificio de drenaje de aceite que se coloca en el centro del cojinete en la parte inferior (permitir que el aceite se drene mientras está caliente). La decoloración u olor inusual del aceite son causas que hay que investigar.

El aceite se rellena a través de la mirilla de aceite (1.12) o el tapón (1.10). Se usa solamente el tipo de aceite recomendado como se muestra en la placa del fabricante. El aceite está en el nivel correcto cuando alcanza el medio de la mirilla de aceite (1.12). Siempre hay una posibilidad de sobrellenado - un nivel demasiado alto de aceite obstaculizará el funcionamiento del cojinete.

ADVERTENCIA

Si no se realizan controles periódicos existe la posibilidad de insuficiencia de aceite que conduce a la lubricación ineficaz, teniendo el sobrecalentamiento y daño posterior que conduce a daños fatales.

26

The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

3. Se desmontan los sellos del laberinto flotantes (20.1 y 21.1).



21



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

4. Levantar cuidadosamente la carcasa del cojinete (5.1) y 5.2.



22



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

5. Se sueltan los tornillos de unión entre la carcasa superior (5.1) y la inferior (5.2). Y se separan estas dos partes que forman la carcasa.



23

The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

5.3. PROCESO DE DESMONTAJE

1. Se aflojan los tornillos de la cubierta (1.3) y los tornillos de retención (15.2) en la mitad superior del soporte del sello.



18



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

2. Se levanta y retira la media carcasa superior (1.1) y el soporte del sello (15.1).



19



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO



20

The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

5. Se montan los sellos del laberinto Rotantes (20.1 y 21.1).



15



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

6. Se coloca la media carcasa superior (1.1) y el soporte del sello (15.1).



16



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

7. Se colocan los tornillos de la cubierta (1.3) y los tornillos de retención (15.2) en la mitad superior del soporte del sello.



17

The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.

MM08 - MOUNTING KIT: HYDRODYNAMIC SLIDE BEARING

The practice contains the necessary instructions for the assembly and disassembly of both devices, in addition to the necessary guidelines to carry out the maintenance and repair of the same.

Characteristics of bearing

Bearing typo **Z R Z L K 9-80**

Z: Zollern hydrodynamic bearing

R: bearing bottom

Z: Lubrication with oil with external oil cooling

L: Cylindrical plane with movable oil ring

K: Double rotating direction

9: Dimension/Size

80: Axis diameter