



The mounting and maintenance MM05 kit allows the installation and maintenance of a diaphragm pump. The absence of leaks in this type of pumps allows the use of the same for the transport of aggressive, dangerous or toxic liquids; For this reason they are commonly used in the chemical industry. Thanks to the cutting, the student learns all the components of the pump and its operation.

The material is supplied placed and protected in a box for transport along with the necessary tools for its use.



DIKOIN MM05 - BOMBA DE DIAFRAGMA	DIKOIN MM05 - BOMBA DE DIAFRAGMA	DIK	OIN MM05 -	BOMBA DE DIAFRAGMA
	6. MANTENIMIENTO 2. Lavar perfectamente las válvulas de aspinación y de desargar y controlar que in hypy pleza gastadas o rayada; si así fuera, hay que sustituir la pleza en mali condiciones. 9. Sustituir los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: antes de mont los anillos del cierre mecánico si estuvieran gastados: aceridados controlar la cona de desiltamiento del cierre mecánico si estuvieran gastados: averidado. BuSQUEDA DE LAS AVERIAS			
	químicos, aceite lubricante, etc.		Posibles causas	Soluciones
	 Antes de realizar el mantenimiento de la bomba o de la instalación, Hay que les con 	Averia Caudal bajo o	Geoglio sellado sin surcador	Instalar un purgador lo abrir la tapa
	atención las especificaciones técnicas del liquido bombeado, especialmente las medidas	Inexistente		del depósito
Δ	que hay que tomar en el caso de contacto accidental con flujos peligrosos.		Aspiración de aire a través de las uniones, juntas, etc.	Apretar las conexiones
			Burbujas de aire o de gas en la bomba o en las tuberías	Aglizar la salida del aire
	MECANISMO		Flitro o tubería de aspiración atascados	Lavar el fitro o eliminar la obstrucción
			Válvulas de interceptación cerradas	Abrir las válvulas
	Las bombas se entregan generalmente con el primer suministro de aceite que deberá		Altura de aspiración excesiva	Colocar la bomba en la altura correcta
	cambiarse transcurridas 1500 horas de funcionamiento y luego cada 4000 horas.		Tensión de vapor y/o temperatura del líquido muy	Britrian el líquico
	De todas las maneras, hay que cambiar el aceite todos los años.		elevedas	
	Semanalmente, hay que controlar el nivel de aceite y, si fuera necesario, hay que		Viscosidad muy elevada, temperatura del líquido muy baja	
	restablecerlo utilizando el mismo tipo de aceite; también hay que controlar que no haya fugas a		Válvulas de la bomba sucias o gastadas Carreras/min, inferior al nominal	Lavar o sustituir las válvulas Controlar la velocidad y la
	través del cierre mecánico del vástago del pistón y, si fuera necesario, hay que sustituir el anillo			alimentación eléctrica
	de reborde.		Diámetro de la tubería de aspiración muy pequeño	Controlar la longitud y el diàmetro de la tubería
	CABEZAL		Válvula de seguridad ajustada en un valor inferior a la presión máxima de impuisión	Controlar el ajuste de la válvula y la presión de servicio efectiva
			Longitud de la carrera incorrecta	Controlar y requie según las
	No haga funcionar la bomba sin líquido.			necesidades
Statement and a statement of the stateme	 Semanalmente o cada 40 horas de funcionamiento hav que controlar: 		Fuga excesiva a través del cierre mecánico	Comprimir el cierre mecánico, controlar el descaste del pistón y del
	 El nivel del líquido hidráulico en el depósito de la <u>XSB</u>; si fuera necesario, hay que 			cierre mecánico, sustituir las ciezas
	rellenarlo el mismo tipo de líquido. Normalmente, el primer llenado en fábrica se			gastadas
and the second			Válvula de seguridad en funcionamiento, fugas a través de	Controlar el ajuste correcto o limpiar
	realiza con glicol (anticongelante para autos) diluido al 50% con agua; sin		la válvula	la válvula
	embargo, hay que controlar en el certificado de ensayo el tipo de líquido hidráulico		Bomba de membrana	
	utilizado.		Fuga a través de la válvula de sobrepresión incorporada o	Controlar y limplar las válvulas
	 Posibles fugas a través de las juntas. 		de la válvula de recuperación	
	 Cada seis meses, o 1500 horas de funcionamiento, hay que desmontar el cabezal y 		Aire en el líquido hidráulico	Purgar la câmara hidráulica
	realizar las siguientes operaciones:	Caudal	Presión de Impuisión Inferior a la presión de aspiración	Instalar una válvula de contrapresión
		elevado	Longitud de la carrera incorrecta	Controlar y regular según las
21	32			33

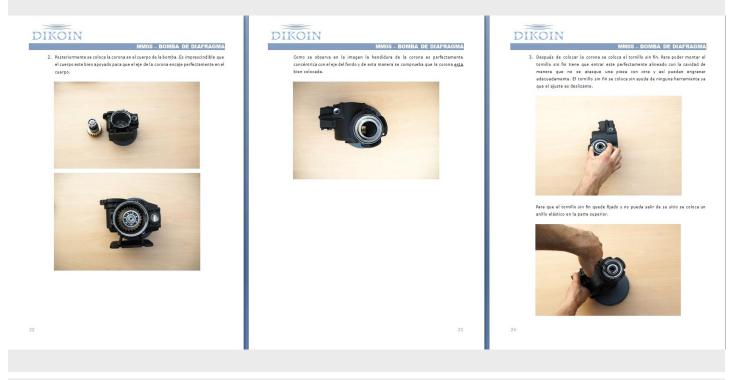
The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.







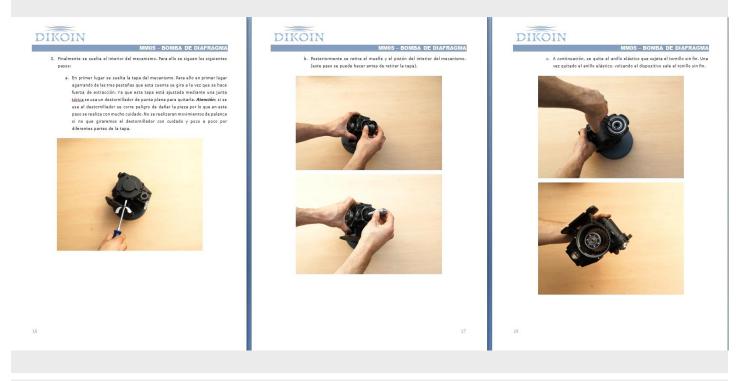
The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.



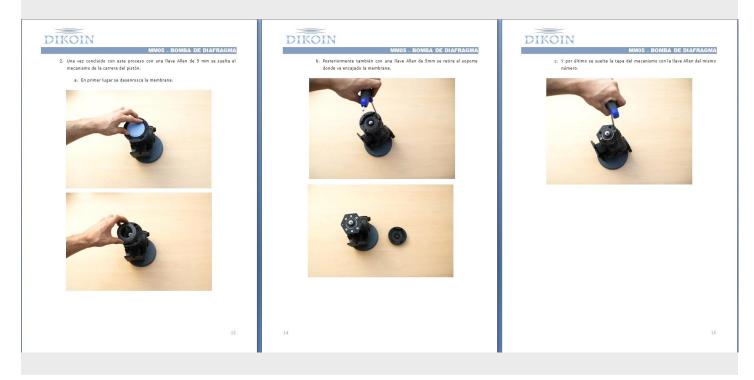




The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.







The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.





The practice contains the necessary instructions for the assembly and CHARACTERISTICS OF THE PUMP disassembly of both devices, in addition to the necessary guidelines to carry out the maintenance and repair of the same.

- - Capacity from 5,5 L/h
 - Maximum pressure 10 bar
 - Number of careers: 58 careers/minute
 - Diameter of diaphragm: 64
 - Career length: 2mm