



The assembly, repair and maintenance MM01 kit allows to analyze the differences between a ball valve and a shut-off valve. Thanks to the cutting of each system it is possible to study each one of the different components and their operation. The material is supplied placed and protected in a box for transport along with the necessary tools for its use.

DIKOIN
MM01 - GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

2.3. DATOS TÉCNICOS DEL GRIFO BOLA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL GRIFO DE BOLA

- Presión de trabajo: PN 16
- Válvula esfera tipo WAFER
- Montaje entre bridas DIN PN-16
- Construcción en Acero ASTM A 105
- Presión de trabajo máxima 16kg/cm²
- Temperatura de trabajo -20°C +180 °C
- Kvs= 130 (Kv: Es la cantidad de metros cúbicos por hora que pasara a través de la válvula generando una pérdida de carga de 1 bar)

DIMENSIONES

- Diámetro nominal 25 mm ó 1 ¼ pig
- Longitud (L) entre extremos 55 mm
- Diámetro exterior (d) para presión nominal de 16 bar es de 128 mm
- Los número de los orificios en la unión y sus dimensiones es de 4xM16
- Distancia (M) entre el eje principal vertical de la válvula y el extremo del volante es de 280 mm
- Distancia (H) entre el eje principal horizontal de la válvula y la parte superior del volante es de 110 mm
- Peso de la válvula es de 4.6 kg

7

DIKOIN
MM01 - GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

CURVA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

8

DIKOIN
MM01 - GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

2.4. PRÁCTICAS REALIZABLES

2.4.1. HERRAMIENTAS NECESARIAS

Para los procesos de montaje y desmontaje son necesarias las siguientes herramientas:

- Llave fija de 19 mm.
- Llave de apertura y cierre de tapa.

2.4.2. PROCESO DE MONTAJE

1. Montaje de la bola.
 - a. En primer lugar se monta el sello deslizando verticalmente en dirección ascendente desde el interior del cuerpo.

9

The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.

DIKOIN
MM01 - GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

- b. Seguidamente se coloca la bola introduciéndolo por el guiado del eje

- c. Para finalizar con el interior del cuerpo se colocara la junta tórica (7).

10

DIKOIN
MM01 - GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

2. A continuación, haciendo uso de la herramienta de apertura o cierre de la tapa, se apretara la tapa o tapón del cuerpo de la válvula (3). En este momento el cuerpo de la válvula queda completamente cerrado.

11

DIKOIN
MM01 - GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

3. Posteriormente montamos las arandelas (4) en la hendidura del cuerpo, siendo estas concéntricas al husillo.

12

The user manual clearly shows and with a large number of images, the entire process to be followed for the operation of the equipment.

LEARNING OBJECTIVES

The experiment contains the necessary instructions for the assembly and disassembly of both devices, in addition to the necessary guidelines to carry out the maintenance and repair of the same.

TECHNICAL DATA**TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE BALL GRAPHIC**

- Work pressure: PN 16
- Valve sphere type WAFER
- Assembly between flanges DIN PN-16
- Construction in Steel ASTM A 105
- Maximum work pressure 16Kg/cm²
- Work temperature -20°C +180 °C
- Kv= 130 (Kv:It is the number of cubic meters per hour that will pass through the valve generating a loss of charge of 1 bar)

USE AND TEST CHARACTERISTICS OF THE CLOSING VALVE

- Nominal diameter pitch 25 mm
- Maximum strength or tightness of maximum cover of 24 kg/cm²
- Maximum tension of seats 18 kg/cm²
- Maximum working pressure of 16 kg/cm²